



Клей полиуретановый КПУ–1 ТУ ВУ 590646690/001-2006

Область применения

Клеи предназначены для приклеивания тонких облицовочных материалов к рельефным поверхностям методом термосклеивания на мембранных или вакуумных прессах: полимерных пленок из ПВХ к плитам МДФ.

Технические данные

Плотность: ок. 1,07 г/см³ при 20 °С DIN 51757
Вязкость, динамическая: <2000 мПа·с DIN 53018
рН: ок. 7,5 DIN 53785
Сухой остаток: 40%
Цвет клеевой пленки: безцветная
Температура активации пленки: <50°С

Указания по нанесению

Клей наносится с помощью распыляющего пистолета или вальцов :

- давление для распыления – (3 – 5) x 10⁵ Па.
- использование круглого распылительного сопла диаметром 1,2 – 1,8мм.

При наличии пленки на поверхности клея, он должен быть профильтрован через сито из полимерных материалов с размером ячейки 0.3мм.

Необходимое количества клея зависит от вида материала, формы детали и составляет:

- на фрезерованную и закругленную поверхность 60 – 100г/м²;
- на гладкую поверхность 30 – 50г/м².

Клей наносится на основу, выдержанную до температуры (20 + 5)°С, очищенную от пыли. На деталь достаточно нанести один слой клея. На пористые внешние и внутренние радиусы рекомендуется после нанесения и просушки первого клеевого слоя наносить второй. Время высыхания зависит от температуры и влажности воздуха. Клей является полиуретановой дисперсией, поэтому детали, с которыми он соприкасается, должны быть из пластика или нержавеющей стали. В противном случае клей может коагулировать. Это касается распылительных пистолетов, напорного резервуара, шлангов и т.п.

Рекомендуется осуществлять пробное облицовывание.

Ориентировочные величины:

Температура мембраны:.....80 – 120 °С
(не путать с терморегулировкой прессы!)
Давление прессования(3 – 6) x 10⁵ Па.
Время прессования..... 50 – 120 сек.
Темп. реактивации клеевого шва....min
50°С

Конечная прочность достигается через несколько дней (4 суток). Начальной прочности достаточно только для щадящей обработки.

Упаковка:

Клеи расфасовывают в плотно закрывающиеся полиэтиленовые ведра, канистры, фляги, контейнеры, полимерные и другие емкости по ТНПА изготовителя.

Хранение:

Материал хранить в сухих помещениях в плотно закрытой упаковке при температуре не ниже +5°С и не выше+30°С.
Гарантийный срок хранения – 6 месяцев, с даты изготовления.

Термостойкость:

Термостойкость готовых изделий зависит от свойств применяемых для облицовывания пленок, а также от формы профиля фасадов. В качестве ориентировочной величины можно принять температуру ок.90°С.

Клей полиуретановый КПУ – 2 ту ву 590646690.001-2006**Свойства:**

Клей полиуретановый – это полиуретановая дисперсия на основе искусственной смолы с хорошими адгезионными свойствами, используемая в смеси с отвердителем.

Отвердитель является жидким полиизоцианатом который легко смешивается с дисперсией.

Смесь может легко наноситься шприцевыми пистолетами или распылением.

Применение:

Клей полиуретановый применяется для приклеивания термоламинатов к рельефным поверхностям МДФ на мембранных или вакуумных прессах.

Технические данные:

Плотность: ок. 1,07 г/см³ при 20 °С DIN 51757

Вязкость, динамическая: <2000 мПа·с DIN 53018

pH: ок. 7,5 DIN 53785

сухой остаток: 40%

цвет клеевой пленки: безцветная

температура активации клеевой пленки: <48°С

Указания по применению:

Оба компонента необходимо перемешать до образования однородной смеси. Поэтому смешивание необходимо производить электрической лопастной мешалкой. Отвердители добавляют во время смешивания в перемешиваемый клей тонкой струей и перемешивают не менее 5 мин..

Пропорции смешивания:

100 весовых частей клея полиуретанового + 5-10 весовых частей отвердителя. (при 10 весовых частях пленка при нагревании горит но не отклеивается!)

Время жизнеспособности смеси – 8 – 12 часов. (С уменьшением температуры время увеличивается)

Нанесение клея:

Смесь клея с отвердителем наносится распылением с помощью распылительных пистолетов с диаметром сопла - 1,2 – 1,8 мм, на необработанную поверхность один раз, а на фрезерованную поверхность и на кромку два раза. Второй слой наносится после высыхания первого.

Необходимое количество наносимого клея зависит от вида материала и формы деталей. Оно может колебаться в достаточно широком диапазоне и может быть определено только в каждом конкретном случае после проведения пробного склеивания. В качестве ориентировочной величины для пробного приклеивания: Обработанные поверхности..... 60-100 г/м²
Не обработанные поверхности..... 30-50 г/м²

Ориентировочные величины:

Температура мембраны:.....80 – 120 °С
(не путать с терморегулировкой прессы!)

Давление прессования(3 – 6) x 10⁵ Па.

Время прессования.....60 – 120 сек.

Темп. Реактивации клеевого шва.....min 48°С

Конечная прочность достигается через несколько дней (мин 4 суток). Начальной прочности достаточно только для щадящей обработки.

Очистка инструмента:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея.

Хранение:

Клей хранить в плотно закрытой оригинальной таре, защищая от мороза и перегрева (+5°С - +30°С). Гарантийный срок хранения – 6 месяцев, с даты изготовления.

Термостойкость:

Термостойкость готовых изделий зависит от свойств применяемых для облицовывания пленок, а также от формы профиля фасадов. В качестве ориентировочной величины можно принять температуру ок.110°С

230026, Беларусь, г.Гродно
ул. Славинского 4/51

E-mail: evromaxmarket@gmail.com
Тел.Москва+7 (499) 6740607

Тел. Моб.РБ+375 (29) 5874750
Тел.(факс) +375 (152) 540375
+375 (152) 967096
Viber: +375 (29) 5874750
WhatsApp: +375 (29) 5874750